



Universität Salzburg

Einladung zum Kolloquium am FB Computerwissenschaften

“Wissensbasierte Montageplanung in der Digitalen Fabrik”

Dipl.-Ing. Henning RUDOLF

Oberingenieur, Mitglied der Institutsleitung
Institut für Werkzeugmaschinen und
Betriebswissenschaften (iwb)
TU München

Zusammenfassung

Im Rahmen des Vortrags wird eine Methode vorgestellt, wie mit einer dateibasierten Integration ein kommerzielles Prozessplanungssystem um wissensbasierte Elemente erweitert werden kann. Hierzu werden Grunddaten einer digitalen Prozessplanung aus einem kommerziellen Prozessplanungswerkzeug, das objektorientiert aufgebaut ist und eine prozedurale Wissensverarbeitung besitzt, in das im Rahmen der vorliegenden Arbeit entwickelte System GenPlanner überführt. An Hand eines Fallbeispiels aus dem Automobilbereich wird aufgezeigt, dass mit Hilfe des Systems GenPlanner bestehende Grundfunktionalitäten kommerzieller Prozessplanungswerkzeuge unterstützt werden und der Planer durch wissensbasierte Methoden zusätzlich von einer Vielzahl manueller Tätigkeiten entlastet werden kann.

Datum: *21. Juni 2006*

Zeit: *17.15 Uhr*

Ort: *HS T01, Institutsgebäude, Jakob-Haringer-Str. 2*

Kontakt: Professor J. Pfalzgraf, Zi. 2.23, Tel.: -6309